

UB砂轮

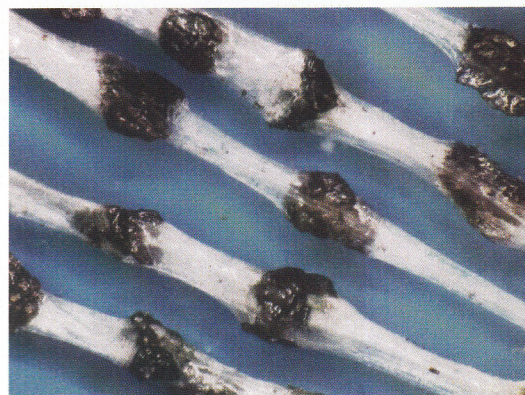
纤维状弹性砂轮



日本特殊研砥株式会社

UB砂轮的构成

UB砂轮是本社利用自主开发的纺线技术,将纤维状研磨材和PVA及各种树脂结合剂合成而成. UB砂轮与当前市场上的纤维研磨材不同,砂粒在纤维中可以保持强力。



UB砂轮的特长

1. 优良的研削,并可以使表面非常光滑,它可缩短加工时间、削减工时数,更加适合自动化生产。
2. 具有独特的弹性效果并减少研削热的发生,不易发生气孔,可以安定的长时间的连续研磨。
3. 能生产软硬自如的弹性砂轮,无论是曲面研磨,还是特殊钢的脱垢都能适用。



UB砂轮的制品规格

1. 尺寸

外径：65~405mm

厚度：13~100mm

2. 砂轮的表示

A E		120	K		M		305x50x25.40		
砂粒 的种类	粒度(＃)		硬 度		尺 寸		尺寸		
			结合度		组织				
A E	36	200	K	弱	M	粗	mm 外径 X 厚度 X 孔径		
	46	600	T	↑ ↓	H	↑ ↓			
	54	700							
	60	800							
	90	1500	TW (耐水性)	HH	密				
	120								

※无芯研磨机使用的参照别纸规格。

UB砂轮的标准品

UB带轴砂轮

粒度 尺寸	AE46	AE54	AE60	AE90	AE120
13x13x3	KH(24D-7)	KH(22D-7)	KH(20D-7)	KH(18D-7)	KH(16D-6)
25x25x6	KM(20D-8)	KM(18D-8)	KM(15D-8)	KM(15D-8)	KM(13D-7)
25x35x6	KM(20D-8)	KM(18D-8)	KM(15D-8)	KM(15D-8)	KM(13D-7)

■物性记号的说明 (1)是表示杨氏率,数字越大表示硬度越强。

20 D -8
| | |
(1) (2) (3)

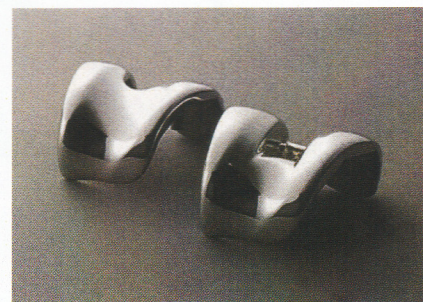
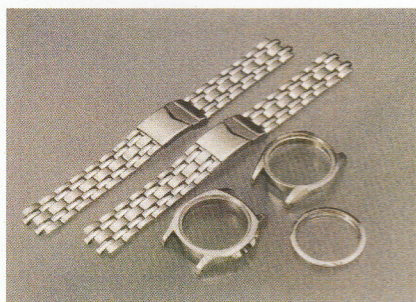
实际杨氏率=(1) x 10 (MPa)

(2)是表示物性测定条件, D表示干式, W表示湿式。

(3)是表示偏斜度,数字越大,延伸越大。(单位:%)

线抛光片的用途

1. 圆筒抛光、无心磨床抛光
 - (1) 油压汽缸棒的镀铬前、后抛光研磨
 - (2) 不锈钢及各种材质制品抛光研磨
 - (3) 各种滚子清砂
2. 专用机抛光
 - (1) 自行车轮圈、摩托车轮圈及铝轮抛光
 - (2) 铝及各种材质的微动弹簧的表面抛光
 - (3) 碳轴表面抛光
3. 抛光设备、手工操作
 - (1) 眼睛架、附属品抛光
 - (2) 手表外壳、表带抛光
 - (3) 刀、剪刀、叉等抛光
 - (4) 厨房设备的抛光



线抛光片的标准尺寸

单位: mm

厚度 外径x孔径	10	15	25	32	40	50	65	75	100	100以上	法兰尺寸
205x100	特别定制		○	○	○	○					120x12x孔
255x128	可能		○	○	○	○			特别定制		160x14x孔
305x160			○	○	○	○	○	○	可能		190x14x孔
355x189					○	○	○	○			230x15x孔
405x215						○	○	○	○		260x15x孔

※ 表示可特别定制品, 根据尺寸, 组织, 结合剂的不同, 各有所制约.

线抛光片的使用方法及注意事项

⚠ 干式规格

1. 线抛光片的最高使用周速度是33m/s. 在此范围内使用. 但是, 根据不同品种最高使用周速度在20m/s及25m/s. 所以对砂轮表示的最高使用周速度进行确认.
2. 使用可能的回转数按下记方式进行计算.

$$\text{回转数 (rpm)} = \frac{\text{最高使用周速度 (m/s)}}{\text{制品的外径 (mm)} \times 3.14} \times 60000$$
3. 线抛光片在安装前对外观要进行确认, 一旦发现有缺口、损坏、裂纹的话不能使用.
4. 线抛光片在安装时, 用专用的法兰轻轻地紧固.
5. 线抛光片十分耐损, 但也要用安全罩.
6. 线抛光片要干式使用. 油性研削油 (不溶性研削油) 及油脂研磨剂使用下可以湿式使用. 但是, 水或水溶性研削油下绝对不能使用.
7. 不使用时, 在常温干燥环境下保管.



日本特殊研砥株式会社

本 社 工 場 京都市南区吉祥院御池町18番地 ☎601-8327
電話075(691)5141(代) FAX075(672)3590

園 部 工 場 京都府南丹市園部町小山東町 ☎622-0041
電話0771(62)0064(代) FAX0771(62)4791

東京オフィス 東京都中野区弥生町5丁目8番25号 ☎164-0013
電話03(5342)3751(代) FAX03(5342)3753
URL:<http://www.nittokuken.co.jp/>

代理店

三备电子(上海)有限公司

地址: 上海市松江区新桥镇新庙三路728号厂房

电话: 021-57680909

传真: 021-57681071

E-mail: fstsh@online.sh.cn